

PROPIEDADES



- Excelente fluidez a bajas temperaturas facilitando el arranque.
- Reduce el desgaste y protege contra la corrosión.
- Evita la formación de lodos y depósitos.
- Mantiene la viscosidad adecuada bajo condiciones extremas de temperaturas de operación.

CARACTERISTICAS Y CUALIDADES GENERALES



Es un aceite monogrado de alta calidad para motores a gasolina formulado con básicos minerales de alta calidad y un paquete selecto de aditivos para satisfacer los requerimientos de los motores; brinda una optima protección bajo las más difíciles condiciones de operación.



PRESETACION	CAPACIDAD	PIEZA X PALLET
TAMBO	208L	4
GRANEL	1L	1
CAJA	12/.946L	84
CAJA	06/3.78L	40
CUBETA	19L	48



RECOMENDACIONES



Es un aceite recomendado para lubricar motores nuevos y usados a gasolina de vehículos de pasajeros que operan en un amplio rango de condiciones de manejo incluyendo paradas y arranques continuos y altas velocidades por largos períodos de tiempo.

MAXIMUS se recomienda para motores a gasolina de automóviles modelos 2004 y años anteriores o dónde el fabricante especifique el uso de un aceite que cumpla con la categoría de servicio API SL o previas.

VALORES TÍPICOS



ESPECIFICACIONES	METODO ASTM	SAE 40
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @20°C, Kg/L	D-1298	0.886
Viscosidad @40°C cSt	D-445	157.0
Viscosidad @100°C cSt	D-445	15.00
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Temperatura de Inflamacion °C	D-92	240
Color	D-1500	Reportar
Temperatura Minima Fluidez °C	D-97	- 18



CARACTERISTICAS Y CUALIDADES GENERALES



MAXIMUS HD MOTOR A DIESEL API CH-4 son aceites monogrado de motor de servicio pesado desarrollados para cumplir con los requisitos de una variedad de motores a Diesel y de gasolina.

MAXIMUS HD MOTOR A DIESEL API CH-4 están formulados a partir de aceites básicos altamente refinados y aditivos equilibrados para proporcionar una protección efectiva a los motores que operan en diversos entornos y por lo tanto extienden la vida útil del equipo y reducen los costos de mantenimiento.

PROPIEDADES



- La excelente propiedad anti-desgaste protege los componentes del motor para ofrecer una mayor vida útil.
- Los aditivos detergentes mejorados mantiene los motores mas limpios.
- Provee una estabilidad termo-oxidativa que protege contra la acumulación de lodos, los depósitos y la degradación del aceite y esto permite un mejor control del espesamiento del aceite.



PRESETACION	CAPACIDAD	PIEZA X PALLET
TAMBO	208L	4
GRANEL	1L	1
CAJA	12/ .946L	84
CAJA	06/ 3.78L	40
CUBETA	19L	48



RECOMENDACIONES



- Motores Diésel de cuatro tiempos con turbocompresor y aspiración natural de todos los principales fabricantes de motores.
- Equipos fuera de carretera, minería, construcción, flotillas mixtas, equipo agrícola y donde el fabricante recomienda la especificación API CH-4 o categorías anteriores.

VALORES TIPOICOS



ESPECIFICACIONES	METODO ASTM	SAE 40	SAE 50
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante
Densidad @20°C, Kg/L	D-1298	0.880	0.885
Viscosidad @100°C cSt	D-445	14.50	18.50
Índice de Viscosidad	D-2270	95	95
Temperatura de Inflamacion °C	D-92	230	240
Temperatura Minima Fluidez °C	D-97	- 12	- 12
Color	D-1500	Reportar	Reportar
TBN, mg KOH/g	D-2896	7.0	7.0

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior está basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.



CARACTERISTICAS Y CUALIDADES GENERALES



MAXIMUS HD son aceites multigrado de servicio pesado de alto rendimiento especialmente desarrollados para su uso en motores modernos a Diesel de 4 tiempos de bajas emisión, incluyendo los equipados con sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR)

PROPIEDADES



- La avanzada tecnología de aditivos permite una excelente retención del numero básico (BN) para proteger al motor contra los ácidos generados por la combustión.
- La alta estabilidad al corte por cizallamiento ayuda a mantener una lubricación eficaz.
- Ofrece una excelente estabilidad termo-oxidativa que reduce los depósitos, lodos y evita el espesamiento del aceite.
- Excelente fluidez a bajas temperaturas que reduce el desgaste.
- Por su alta tecnología reduce el desgaste en los motores de servicio ligero y pesado.



PRESETACION	CAPACIDAD	PIEZA X PALLET
TAMBO	208L	4
GRANEL	1L	1
CAJA	12/.946L	84
CAJA	06/3.78L	40
CUBETA	19L	48



RECOMENDACIONES



- Para su uso en motores Diesel de 4 tiempos turbo alimentados y de aspiración natural usados dentro y fuera de carretera y con sistemas EGR y que cumplen con las normas de emisión US 2004.
- Para flotillas mixtas, motores estacionarios, marinos, construcción, minería, agrícola y donde el fabricante recomiende este tipo de aceite/especificación API CI-4/SL o categorías anteriores.

ESPECIFICACIONES



- API CI-4, API CH-4, API SL,
- API SJ, ACEA E7-16, MB 228.3,
- MAN M 3275, Volvo VDS-3,
- Deutz DQC III,
- MTU Oil Category 2,
- Mack EO-N, Mack EO-M+,
- Cummins CES 20078,
- Cummins CES 20077, Cat ECF-2,
- Cat ECF-1a, Renault RLD-2,
- JASO DH-1, Global DHD-1,
- DDC 93K215.

VALORES TÍPICOS



ESPECIFICACIONES	METODO ASTM	SAE 15W-40	SAE 20W-50
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante
Densidad @20°C, Kg/L	D-1298	0.880	0.885
Viscosidad @100°C cSt	D-445	14.50	18.50
Índice de Viscosidad	D-2270	135	135
Temperatura de Inflamación °C	D-92	230	230
Temperatura Mínima Fluidéz °C	D-97	-27	-24
Color	D-1500	Reportar	Reportar
TBN, mg KOH/g	D-2896	10	10

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectarán el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior está basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.



CARACTERISTICAS Y CUALIDADES GENERALES



MAXIMUS HD SAE 15W-40 API CI-4 Plus es un aceite multigrado de servicio pesado que está formulado con aceites básicos del Grupo II y un paquete de aditivos único. MAXIMUS HD SAE 15W-40 API CI-4 Plus está especialmente desarrollado para prolongar la vida útil de los motores a Diesel modernos, de alto rendimiento, bajas emisiones y equipados con sistemas EGR, así como vehículos tanto dentro como fuera de carretera. Su tecnología protege los motores desde el interior permitiendo que las unidades permanezca siempre en operación y nunca fuera de servicio.

PROPIEDADES



- La excelente retención del Número Básico (BN) protege al motor contra los ácidos generados en el proceso de combustión prolongando su vida útil así como del aceite.
- Excelente control del hollín minimiza el aumento de la viscosidad y el desgaste relacionados con el hollín.
- La alta estabilidad al corte por cizallamiento mantiene una lubricación eficaz durante la operación.



PRESETACION	CAPACIDAD	PIEZA X PALLET
TAMBO	208L	4
GRANEL	1L	1
CAJA	12/.946L	84
CAJA	06/3.78L	40
CUBETA	19L	48



RECOMENDACIONES



- Para su uso en motores Diesel de 4 tiempos turbo alimentados y de aspiración natural usados dentro y fuera de carretera y con sistemas EGR y que cumplen con las normas de emisión US 2004.
- Para flotillas mixtas, motores estacionarios, marinos, construcción, minería, agrícola y donde el fabricante recomiende este tipo de aceite/especificación API CI-4/SL o categorías/nivel de desempeño anteriores como API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4 y CF.

ESPECIFICACIONES



- API CI-4 Plus, API CI-4, API SL,
- ACEA E7,
- MB 228.3,
- MAN M 3275,
- Volvo VDS-3,
- MTU Oil Category 2,

- Mack EO-N,
- Cummins CES 20078,
- Cat ECF-2, Cat ECF-1a,
- Renault VI RLD-2,
- Global DHD-1,
- DDC DFS 93K214.

VALORES TIPICOS



ESPECIFICACIONES	METODO ASTM	SAE 15W-40
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @20°C, Kg/L	D-1298	0.876
Viscosidad @100°C cSt	D-445	15.00
Índice de Viscosidad	D-2270	138
Temperatura Mínima Fluidez °C	D-97	-39
Temperatura de Inflamación °C	D-92	230
Color	D-1500	Reportar
TBN, mg KOH/g	D-2896	10.9

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior está basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.



CARACTERÍSTICAS Y CUALIDADES GENERALES



MAXIMUS HD son aceites de motor totalmente sintéticos y están diseñados para cumplir con las últimas demandas de rendimiento de alta temperatura de los motores Diesel de todos los OEM's y ofrecer un ahorro real de combustible y performance. Recomendado para su uso en motores Diesel de alto desempeño y bajas emisiones equipados con sistemas EGR (Recirculación de Gases de Escape), Filtros de Partículas Diésel y SCR (Reducción Catalítica Selectiva).

PROPIEDADES



- La capacidad de bombeo premium a baja temperatura proporciona un flujo de aceite más rápido para la protección de arranque en clima frío.
- El alto índice de viscosidad ofrece un importante beneficio de ahorro de combustible.
- Control de oxidación mejorado: la química antioxidante prolonga la vida útil del aceite y ayuda a mantener la viscosidad adecuada.
- Prevención superior de la corrosión: la química robusta retiene y extiende la capacidad alcalina (NB) neutralizando los ácidos corrosivos.
- Excelente control de depósitos en pistones y cilindros que supera todos los nuevos estándares de rendimiento para la limpieza del motor.
- Control mejorado de aireación del aceite: mejora la capacidad de lubricar piezas, mitigar la cavitación del flujo de aceite y controlar la oxidación de manera efectiva.



PRESETACION	CAPACIDAD	PIEZA X PALLET
TAMBO	208L	4
GRANEL	1L	1
CAJA	12/.946L	84
CAJA	06/3.78L	40
CUBETA	19L	48



RECOMENDACIONES



- Se recomienda para las clasificaciones de servicio API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4 y también es adecuado para su uso en motores de gasolina que especifiquen clasificaciones de servicio API SN, SM, SL y SJ.
- Recomendado para los motores a Diesel de la mayoría de los OEM's para brindar intervalos de drenaje extendido en aplicaciones fuera de carretera de motores medianos a servicio pesado.

VALORES TÍPICOS



ESPECIFICACIONES	METODO ASTM	SAE 10W-40	SAE 15W-40
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante
Viscosidad @100°C cSt	D-445	14.20	14.50
Índice de Viscosidad	D-2270	159	155
TBN, mg KOH/g	D-2896	9.6	9.6
Temperatura Mínima Fluidez °C	D-97	- 33	- 33
Color	D-1500	Reportar	Reportar
Temperatura de Inflamación °C	D-92	238	240

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectarán el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior está basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.



CARACTERISTICAS Y CUALIDADES GENERALES



MAXIMUS Hidráulico AW son fluidos avanzados para sistemas hidráulicos y circulantes especialmente formulados con básicos de alta calidad y aditivos mejorados de Zinc térmicamente estables. Los aceites MAXIMUS Hidraulicos AW proporcionan una resistencia sobresaliente a la formación de lodos, son químicamente estables y demuestran excelentes propiedades anti-desgaste.

PROPIEDADES



- Excepcional propiedad anti-desgaste dando como resultado una mayor vida útil de la bomba y sus componentes.
- Demulsibilidad adecuada que ayuda en la separación del agua del aceite. Excelente estabilidad termo-oxidativa que controla la formación de lodos y barniz mejorando la vida útil del aceite.
- Contiene inhibidores de herrumbre y corrosión especiales que protegen los componentes metálicos.
- Liberación rápida de aire que tiende a minimizar las probabilidades de cavitación de la bomba.
- Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comúnmente utilizados en los sistemas hidráulicos



PRESETACION	CAPACIDAD	PIEZA X PALLET
TAMBO	208L	4
GRANEL	1L	1
CAJA	12/.946L	84
CAJA	06/3.78L	40
CUBETA	19L	48



RECOMENDACIONES



- Para su uso en motores Diesel de 4 tiempos turbo alimentados y de aspiración natural usados dentro y fuera de carretera y con sistemas EGR y que cumplen con las normas de emisión US 2004.
- Para flotillas mixtas, motores estacionarios, marinos, construcción, minería, agrícola y donde el fabricante recomiende este tipo de aceite/especificación API CI-4/SL o categorías anteriores.

ESPECIFICACIONES



MAG (Cincinnati Machine) P-68, P-69 y P-70 • Denison HF-0, HF-1 y HF-2 (ISO 32, 46, 68) • DIN 51524, Part 1,2,3 • Eaton E-FDGN-TB002-E, 35VQ25A • General Motors LS-2 (ISO 32, 46, 68) • Sperry Vickers/Eaton I-286-S, M-2950-S • U.S. Steel 126, 127 and 136 Siempre consulte el manual del propietario para conocer los requisitos específicos del aceite hidráulico anti-desgaste.

VALORES TIPICOS



ESPECIFICACIONES TIPICAS	METODO ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante	Brillante
Densidad @20°C, Kg/L	D-1298	0.868	0.871	0.874
Viscosidad @40°C cSt	D-445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad @100°C cSt	D-445	Reportar	Reportar	Reportar
Índice de Viscosidad	D-2270	95	95	95
Demulsibilidad @ 54 ° C	D-1401	Pasa	Pasa	Pasa
Color	D-1500	Reportar	Reportar	Reportar
Espumacion	D-1492	Pasa	Pasa	Pasa
TOST, horas	D-943	+ 2,500	+ 2,500	+ 5,000

