



DESCRIPCIÓN:

Este Anticongelante Tropicalizado al 17% listo para usar no necesita agregar agua y esta formulado con materias primas de excelente calidad a base de glicoles y aditivos que cumplen y con las especificaciones de todas las marcas y modelos de los vehículos de fabricación Americana, Europea y Asiática.

Formulado además para ser compatible con todos los anticongelantes del mercado y diseñado para vehículos de gasolina o gas.

BENEFICIOS:

- Uso directo, no es necesario agregar agua.
- Excelente protección contra la oxidación y corrosión.
- Evita la acumulación de sarro que daña permanentemente el sistema de refrigeración.
- Protege las mangueras, hules y sellos.
- Bajo contenido de silicatos.

APLICACIONES:

Diseñado para vehículos y camionetas de todas las marcas y modelos de fabricación americana, europea y asiática.



PRESENTACIONES:



ESPECIFICACIONES	ASTM	VALOR TÍPICO
Gravedad Específica 60/60 °F	D-1122	1.020-1.050
Punto de Ebullición	D-1120	122 °C*
Espumación	D-1881	50 mL/3 seg.
PH	D-1287	7-11
Contenido de Agua, % Peso	D-1123	83%
Glicol Total, % Peso	D-202	17%
Temperatura de Congelación	D-1177	-7 °C
Color	Visual	Rojo

* Con tapón de radiador a 15 PSI

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior esta basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.