



DESCRIPCIÓN:

PEAK LONG LIFE VIDA EXTENDIDA es un refrigerante + anticongelante que ha sido formulado con tecnología de vida extendida, es compatible para usarse en todos los automóviles, camiones de servicio ligero y motocicletas de todas las marcas y modelos. Contiene inhibidores que proveen máxima protección contra oxidación y corrosión al sistema de enfriamiento.

BENEFICIOS:

- Compatible para usarse en todos los automóviles, camiones de servicio ligero y motocicletas.
- · Contiene una cantidad superior de nitrito para su protección.
- Bajo en silicatos.
- Excelente protección contra la oxidación y corrosión.
- Excelente protección en periodos largos de cambio.
- Protege hasta por 5 años cuando se haya realizado un lavado y cambio completo del anticongelante.
- •Evita la acumulación de sarro que daña permanentemente el sistema de refrigeración



APLICACIONES:

Para su aplicación puede usarse en dilución con agua desionizada en automóviles, camionetas y camiones de todas las marcas y modelos de fabricación Americana, Europea y Asiática.

Cumple las normas ASTM y SAE de protección y rendimiento.

PRESENTACIONES:





ESPECIFICACIONES	ASTM	VALOR TÍPICO
Gravedad Específica 60/60 °F	D-1122	1.045-1.065
Punto de Ebullición	D-1120	125 °C*
Espumación	D-1881	50 mL/3 seg.
PH	D-1287	8.5-9.2
Contenido de Agua, % Peso	D-1123	67%
Temperatura de Congelación	D-1177	-18 °C
Glicol Total y Peso	D-202	33%
Color	Visual	Rojo

^{*} Con tapón de radiador a 15 PSI

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior esta basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.

