



DESCRIPCIÓN:

PEAK HIDRATADO 50/50 es un anticongelante + refrigerante diluido al 50%, está listo para usarse, no necesita agregar agua y ha sido formulado con materias primas de excelente calidad a base de glicoles y aditivos que cumplen las especificaciones de todas las marcas y modelos de los vehículos de fabricación Americana, Europea y Asiática.

Formulado además para ser compatible con todos los anticongelantes del mercado y diseñado para vehículos de gasolina o gas.

BENEFICIOS:

- Refrigerante/Anticongelante diluido al 50%, no necesita agregar agua.
- Protege todos los metales incluyendo el aluminio, además de ser antioxidante.
- Evita la acumulación de sarro que daña permanentemente el sistema de refrigeración.
- Bajo contenido de silicato.
- Cumple las normas ASTM y SAE de protección y rendimiento.

APLICACIONES:

Está formulado para uso en automóviles, camionetas y camiones de todas las marcas y modelos de fabricación Americana, Europea y Asiática.



PRESENTACIONES:



ESPECIFICACIONES	ASTM	VALOR TÍPICO
Gravedad Específica 60/60 °F	D-1122	1.067-1.077
Punto de Ebullición	D-1120	128 °C*
Espumación	D-1881	50 mL/3 seg.
PH	D-1287	10-11
Contenido de Agua, % Peso	D-1123	50%
Glicol Total, % Peso	D-202	50%
Temperatura de Congelación	D-1177	-37 °C
Color	Visual	Verde

* Con tapón de radiador a 15 PSI

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal. La información anterior esta basada solamente en el historial del grado respectivo y no debe ser tomado en cuenta como garantía de desempeño. Siga las recomendaciones del nivel de desempeño y grado de viscosidad del fabricante.